



Pojízdná klempířská dílna

Ve stavebnictví je, při výpočtu ceny zakázky, jednou z významných položek doprava. A to jak doprava osob, tak doprava materiálu. J stavební klempířské činnosti je tato položka neméně důležitá.

Ne vše lze zaměřit najednou a ne vše je stavebně připraveno. Tak při dalším přejíždění ze stavby na dílnu či do sídla firmy vznikají náklady a časové ztráty. Firma Profi MK jako řešení nabízí pojízdnou klempířskou dílnu. Jejím použitím lze zhotovit zakázku kompletně najednou. Zcela odpadne přejíždění mezi stavbou a dílnou, protože vše potřebné je po ruce.

Pracovní výška a vhodné uspořádání jednotlivých zařízení umožňují optimální pracovní úkony. Základem dílny je dvouosý brzděný přívěs o ploše 4 060 x 2 100 mm. Na ploše přívěsu jsou vhodně umístěna nabízená zařízení dle konkrétních požadavků.

Odvíjecí zařízení (obr. 1)

Odvíjecí válce jsou osazeny pomocnými vodičmi válečky pro správné vedení plechu, zároveň slouží jako ukládací místo pro svitky při transportu. Svitok lze lehce odvíjet na stůl s dělicím zařízením nebo do profilovacího stroje. Pro verzi s profilovacím strojem se doporučuje použít další odvíjecí jednotku.

Dělicí zařízení pro příčný stříh (obr. 2)

Pracovní stůl dílny je vybaven zařízením s kotoučovými nůžkami pro příčný stříh. Na pracovním stole lze nastavit požadovanou délku podle přiloženého měřítka. Velkoplošný pracovní stůl je možné prodloužit vysunutím konstrukce stolu.

Dělicí zařízení pro podélný stříh (obr. 3)

Na 3,5 m dlouhé ohýbačce se nachází stříhací zařízení pro podélné dělení plechu. Ložiska pro vedení stříhacího zařízení a pevné nerezové pružiny zajišťují precizní stříh bez otřepů. Kotoučové nůžky a ložiska jsou bezúdržbová.

Ohýbání plechu do délky 3,5 m (obr. 4)

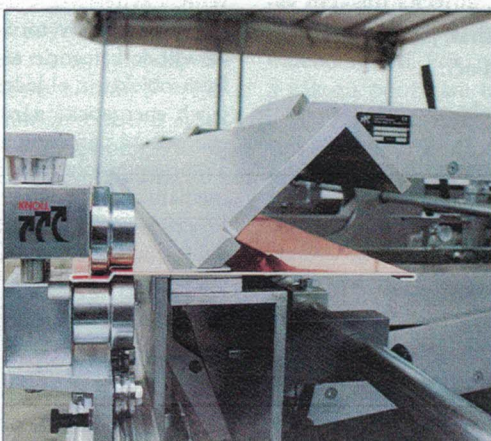
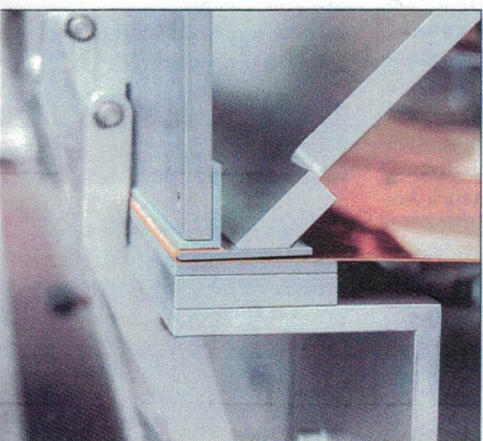
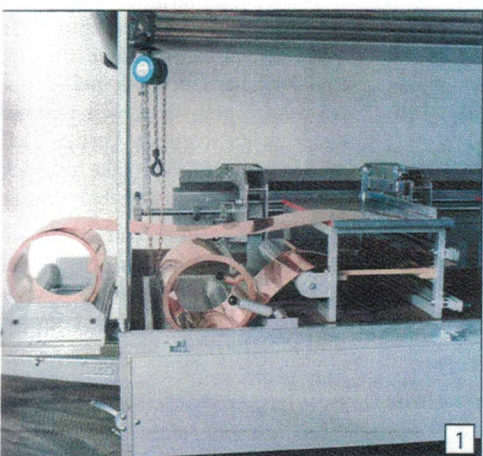
Ohýbací stroj je srdcem klempířské dílny. Konstrukce se vyznačuje vysokou pevností, je vyrobená z legovaného hliníku, je superlehká a stabilní. To zajišťuje vysokou přesnost při každodenním používání na stavbách. Mimo všechny ohýbací a stříhací úkony lze na tomto stroji jednoduše vyrábět fasádní profily.

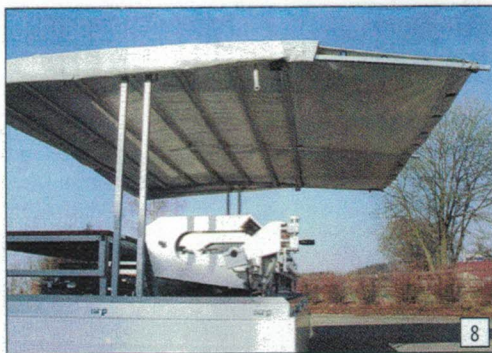
Ohýbání až do 180° (obr. 5)

Konstrukčně rafinované panty-úchyty ohýbací čelisti, společně s nerezovou lištou, umožňují ohyby až do 180°. Vodní drážka – zpětný ohýbání umožňuje vytvořit jedním pracovním úkonem. To se výrazně šetří čas a dosáhne se totožné shodnosti výrobků. To je důležité obzvláště při výrobě fasádních prvků.

Profilování rychle a jednoduše (obr. 6)

S patentovanou Knoll profilovací hlavou lze na ohýbacím stroji, bez námahy a rychle, vyrábět plošně spojovatelné fasádní profily. Mohou mít různé šířky s rozličnými drážkovými spoji.





Verze s profilovacím strojem Schlebach MiniProf (obr. 7)

Vybavením dílny profilovacím strojem Schlebach MiniProf se klempířská dílna rozšíří o další možnosti a stane se plnohodnotnou dílnou. Pro úsporu místa je stroj zabudován v prostoru pod pracovním stolem. Při profilování se deska pracovního stolu odklopí a pro odkládání naprofilovaných plechů se vysune konstrukce stolu.

Ochrana před sluncem a deštěm (obr. 8)

Díky dobře řešené konstrukci pojízdné dílny je možné jednoduchou manipulací vytvořit přístřešek, takže je možné ji používat téměř za každého počasí.

Kladkostroj (obr. 9)

Na svislou konstrukci přívěsu lze umístit lehký kladkostroj pro nakládání a vykládání svitků do hmotnosti 300 kg.

Celá klempířská pojízdná dílna nabízí ještě další možnosti pro zpracování klempířských plechů. Především při výrobě fasádních panelů lze najít širokou nabídku tvarovacích zařízení.

Celou dílnu včetně kompletního příslušenství si můžete prohlédnout na výstavě Střechy Praha 2011.

Milan Štejdř
Profi MK