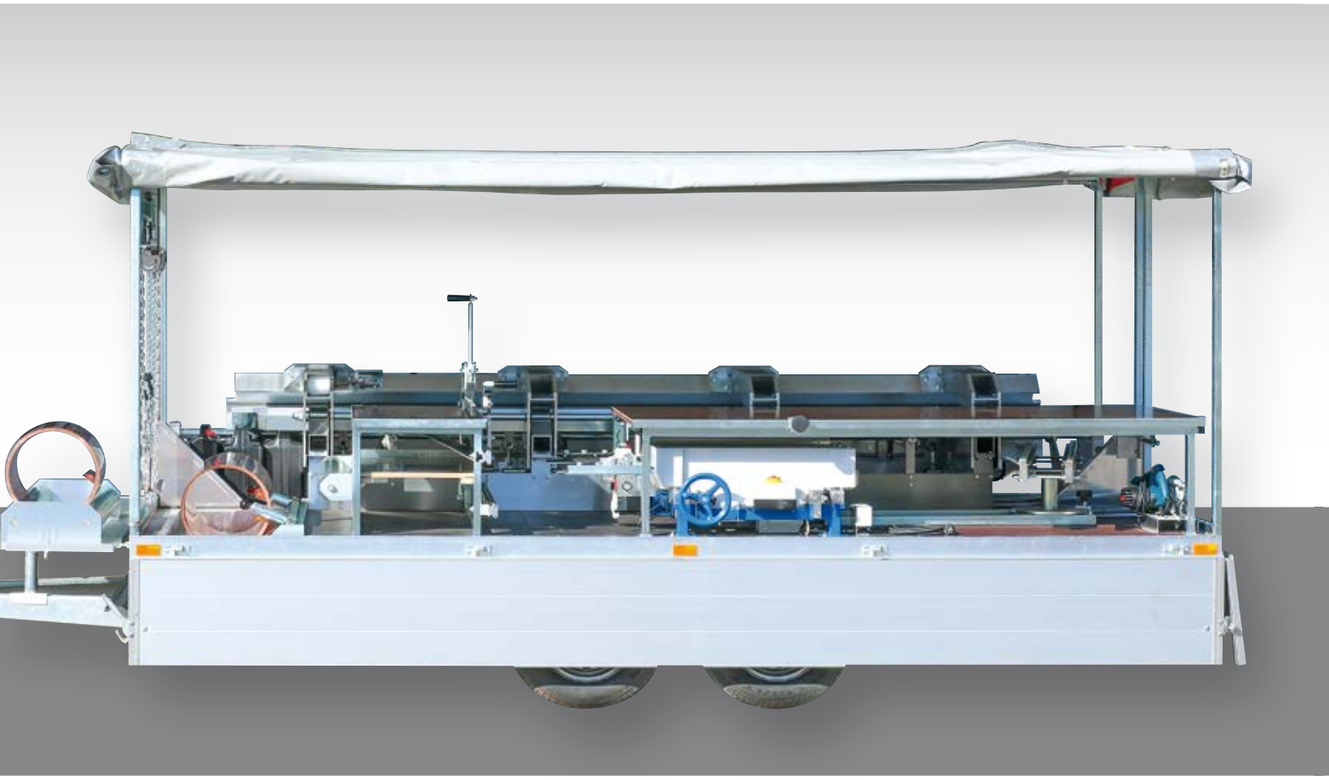
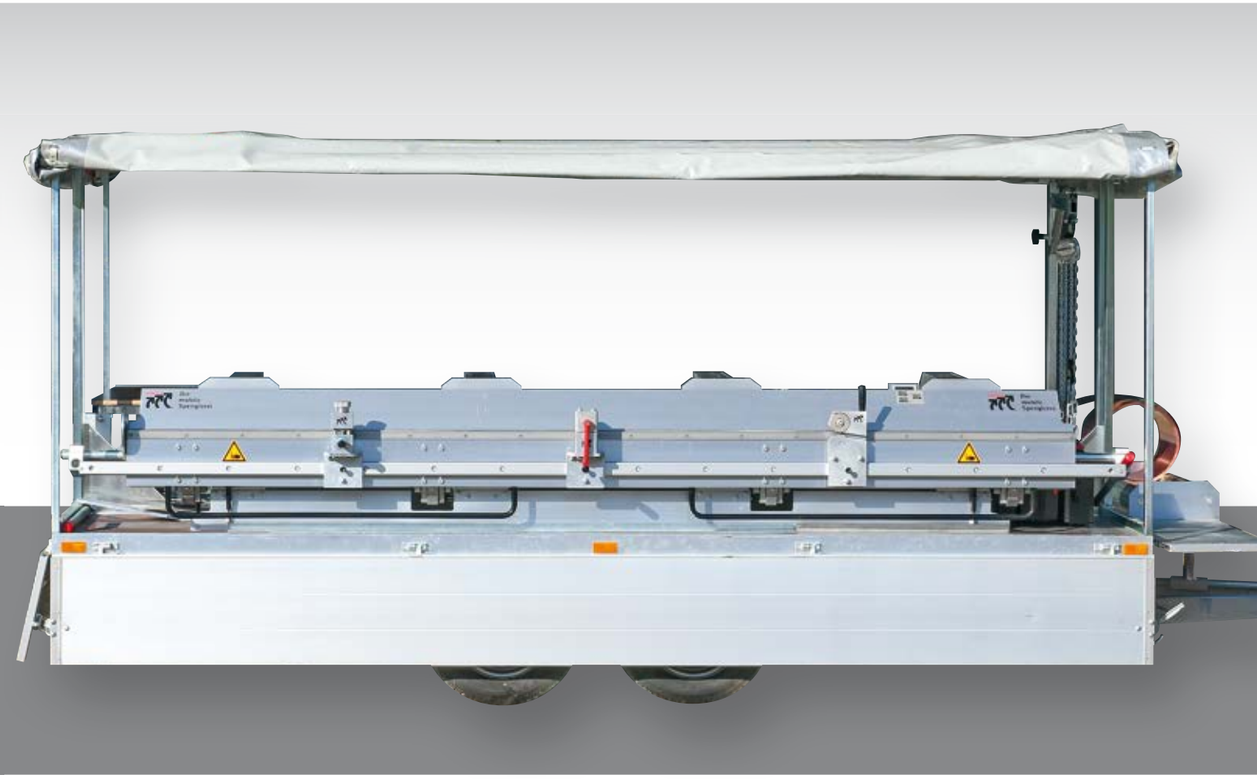
Die mobile Spenglerei

Gewinnen Sie Zeit – arbeiten Sie vor Ort!

Die mobile Spenglerei

Die KNOLL Abkantmaschine – 180° – 3,5 m ist das Herzstück der mobilen Spenglerei. Sie ist aus einer Aluminiumlegierung mit sehr hoher Festigkeit gebaut, daher superleicht und sehr stabil.





Die mobile Spenglerei

Die fahrbare Spenglerwerkstatt von KNOLL, die von erfahrenen Spenglern ausgetüftelt wurde, hat sich auf zigtausenden Baustellen im In- und Ausland bewährt. Sie können Ihren kompletten Auftrag direkt vor Ort erledigen und haben dadurch enorme Wettbewerbsvorteile. Sie sind flexibel und sparen viel Zeit, da kostenintensive Fahrten zwischen Werkstatt und Baustelle entfallen.
Die durchdachte Anordnung und Abstimmung der einzelnen Maschinen und Werkzeugkomponenten erleichtert das Arbeiten an der Baustelle enorm. Sie haben alles dabei: Sie ziehen das Blech von der Abrollmulde direkt auf den Zuschneidetisch, schneiden es ab und bearbeiten es auf dem großen, ausziehbaren Arbeitstisch weiter. An der 3,5 m langen KNOLL Abkantmaschine, 180° können Sie dank spezieller Scherengelenke und der schmalen Edelstahlschiene Hohlumschläge in einem Arbeitsgang kanten. Der Schneidkopf und der Profilierkopf sind während der Arbeit immer griffbereit. Erleichtern Sie sich Ihre tägliche Arbeit mit den enormen Vorteilen der mobilen Spenglerei!

abrollen
ablängen
bearbeiten
längsschneiden
kanten
profilieren

Technische Daten

Tandemanhänger	
Leergewicht nur Anhänger	600 kg
Leergewicht Standardversion	1.050 kg
Leergewicht mit Profiliermaschine	1.300 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1.700 kg
Stützlast	100 kg
Pritschenmaße	4060 x 2100 mm
Gesamthöhe	2150 mm
Arbeitstischhöhe	1120 mm
Arbeitstischfläche	2150 x 1030 mm
Ausbau des Anhängers auf 100 km/h möglich	
Ergänzende Produkte für die Abkantmaschine	
+ KNOLL Profilierkopf + KNOLL Schneidekopf	
+ KNOLL Bleiweller + KNOLL Wulstroller / Wulstrichter	
+ KNOLL Tiefenanschlag	

Abkantmaschine	
Kant- und Profilierlänge	3,5 m
Biegewinkel max.	180°
Blechdicke	Al 1,0 mm, Zn 0,8 mm,
	Cu 0,8 mm ,
	St 0,7 mm (400 N/mm²)
Gewicht	320 kg
Abkantmaschine 6 C	
Kant- und Profilierlänge	3,5 m
Biegewinkel max.	180°
Biegewinkel max.	155° bei Blechdicke:
Blechdicke	Al 1,5 mm, Zn 1,5 mm,
	Cu 1,0 mm ,
	St 1,0 mm (400 N/mm²)
Gewicht	400 kg

K.N.O.L.L Metall- und Spenglertechnik

Kostensparend arbeiten -
teure Werkstattfahrten fallen weg!

Die mobile Spenglerei: die fahrbare Werkstatt,
die so manches Unmögliche möglich macht.

Die mobile Spenglerei

abrollen

Die Abrollmulde ist zugleich Aufbewahrungs- und Transportplatz für Blechcoils. Beim Abrollen sichern seitliche Bandführungsrollen das Blech gegen Verlaufen. Das Bandblech lässt sich präzise und leicht abrollen und wird direkt auf den Zuschneidetisch oder zur Profiliermaschine geführt.
Speziell für die Sonderversion mit Profilieranlage empfehlen wir eine zweite Abrolleinheit.

zuschneiden - bearbeiten

Mit dem Querschneidkopf und dem wartungsfreien Rollenmesser erzielen Sie am Schneidetisch einen sauberen, gratfreien Schnitt. Der Schneidetisch und der Arbeitstisch verfügen über eine Winkelanschlagschiene mit Maßeinteilung und einem Längenanschlag. So kann das Blech einfach, schnell und sauber maßgenau abgelängt werden. Der großflächige Arbeitstisch kann z.B. zur Auflage von längeren Blechen ausgezogen werden.

Die mobile Spenglerei

kanten bis 3,5 m

Die KNOLL Abkantmaschine hat durch die 4C bzw. 6C Gestelle eine sehr stabile Bauweise. Dies gewährleistet eine hohe Präzision für den täglichen Einsatz an der Baustelle. Da die Maschine seitlich offen ist, können auch längere Bleche bearbeitet werden. Die Gradeinteilung wird dazu nach hinten geklappt. Rechts und links der Abkantmaschine ist eine Parkmöglichkeit für den Schneid- und den Profilierkopf. So ist Ihr Werkzeug immer griffbereit!

kanten bis 180°

Die raffiniert konstruierten Gelenke an der Biegewange ermöglichen zusammen mit der flachen Edelstahlschiene an der Oberwange Kantungen bis 180°. Hohlumschläge wie Wasserfalze sind ohne Zudrücken in einem Arbeitsgang fertig. So sparen Sie Arbeitszeit und erreichen eine hohe Gleichmäßigkeit. Diese Präzision ist bei der Herstellung von Fassadenpaneelen besonders wichtig.

Tiefenanschlag mit digitaler Anzeige

Der KNOLL Tiefenanschlag an der Abkantmaschine erleichtert die Bedienung durch nur eine Person. Durch ein Handrad wird der durchgehende Tiefenanschlag verschoben. Auf dem LCD-Display wird das Schneidemaß sowie das Kantmaß abgelesen. Der Referenzpunkt kann aus jeder Position neu festgelegt werden. Der Tiefenanschlag mit batteriebetriebenem Display steht für ein millimetergenaues präzises Arbeiten.

Zwei verschiedene Abkantmaschinen, je nach Einsatzzweck

Die KNOLL Abkantmaschine – 180° – 3,5 m gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen. Für den Spengler ist unsere vierarmige Abkantmaschine mit einer Leistung von Al 1,0 mm, CU 0,8 mm, ZN 0,8 mm, St 0,7 mm genau die Richtige.
Für den, der eine stärkere Maschine benötigt und trotzdem mobil arbeiten möchte, wurde die KNOLL Abkantmaschine 6 C entwickelt. Mit verstärkten Gelenken und höheren Materialstärken sowie sechs C-Armen kann auch 1,0 mm Stahl gekantet werden.
Natürlich gibt es beide Abkantmaschinen auch als Werkstattmaschine mit Fußgestell!

Die mobile Spenglerei – nach Ihren Wünschen und unseren Erfahrungen!

längsteilen

An der 3,5 m langen Aluminium-Abkantmaschine befindet sich der KNOLL Schneidkopf zum Längsschneiden. Die Doppelkugellager garantieren die hohe Präzision des Schneidkopfes und somit einen sauberen, gratfreien Schnitt. Die Lager der Rollenmesser wie auch die Laufrollen sind wartungsfrei. Der Schneidkopf wird auf der Linearführung präzise geführt und ist dank der Parkposition an der Abkantmaschine immer griffbereit.

profilieren – schnell und einfach

Mit dem patentierten KNOLL Profilierkopf können Sie an der Abkantmaschine mühelos und schnell flächenbündige Fassadenprofile herstellen. Das Blech wird mit dem Profilierkopf um die Falzhöhe abgesetzt. Diese schönen Paneele können in beliebigen Breiten als KNOLL Steckfalz sowie als beidseitig verlegbarer KNOLL Einhängefalz gefertigt werden. Dadurch ergeben sich unzählig viele Gestaltungsmöglichkeiten.

Blei wellen

Einseitig gewelltes Blei stellen Sie mit dem KNOLL Bleiweller an Ihrer Abkantmaschine her. Das Blei wird in die Abkantmaschine eingespannt, eine Seite wird gewellt, die andere Seite bleibt plan. Dadurch kann die glatte Seite exakt eingefalzt und der gewellte Teil leicht an den Ziegel angedrückt werden.

lange Wulste

Mit dem patentierten KNOLL Wulstroller fertigen Sie an der Abkantmaschine lange Wulste. Diese Wulste werden mit dem Wulstrichter gerade gerichtet. Mit dem Wulstrichter können Sie die Wulst konvex oder konkav runden. Dies ist bei Abdeckblechen von runden Fenstersimsen, Mauerabdeckungen oder auch Barockgiebeln eine große Erleichterung.

Ausstattungen

Aufzug und zweite Abrolleinheit

Mit dem schwenkbaren Aufzug wird der Coil bequem und rückenschonend in die Abrolleinheit gelegt. Sie können Ihre mobile Spenglerei mit einer zweiten Abrolleinheit, die an der Bordwand montiert ist, ausstatten.

Niederhalter

Durch den Niederhalter und die Winkelanschlagschiene am Zuschneidetisch wird das Blech fixiert. So kann sauber, gratfrei und durch den Längenanschlag auch maßgenau abgeschnitten werden.

Längenanschlag

Der praktische Längenanschlag kann an Zuschneide- und Arbeitstisch geklemmt werden und erleichtert so serielle Zuschnitte.

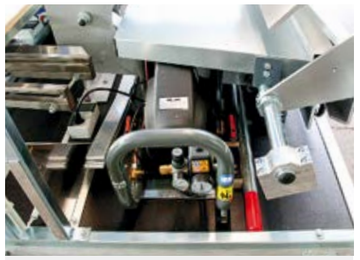
Nutzen Sie die Erfahrung von KNOLL, wir beraten Sie gerne und fertigen für Sie Ihre mobile Spenglerei nach Ihren persönlichen Bedürfnissen.

Arbeitstischverlängerung

Mit zwei Ansteckplatten kann der Arbeitstisch auf 3,15 m vergrößert werden.

Winkelgradeinteilung

Die seitliche Winkelgradeinteilung kann zum Bearbeiten von längeren Blechen nach hinten geklappt werden.



Kompressor / Aggregat

Auch hierfür ist Platz!

Boxen

Auf der Zugdeichsel können zwei stabile, verschließbare Aluminiumboxen montiert werden.

Schubladen

Kleinteile, Schrauben etc. finden in der stabilen Aluminiumvollauszugschublade am Zuschneidetisch Platz.

Ersatzrad mit Halter

Das Ersatzrad mit Halter dient auch als Auflage für die Bordwand.

Beleuchtung

Zwei hochwertige, spritzwassergeschützte LED-Lampen mit 4000 Lumen sorgen für sehr helles Licht.

Planenbeschriftung

Nutzen Sie die Plane der mobilen Spenglerei für Ihre eigene Werbung. Gerne erhalten Sie einen Vorschlag nach Ihren Vorgaben.

Die mobile Spenglerei mit Profiliermaschine

Profilieranlage

Die mobile Spenglerei kann durch den Einbau einer Profiliermaschine noch vielseitiger eingesetzt werden. Diese wird platzsparend unter dem Arbeitstisch eingebaut.
Sie profilieren direkt an der Baustelle Ihren Winkelstehfalz. Ihre Scharen sind schon an der Baustelle und nicht in der Werkstatt. Das erspart Ihnen Transportprobleme.

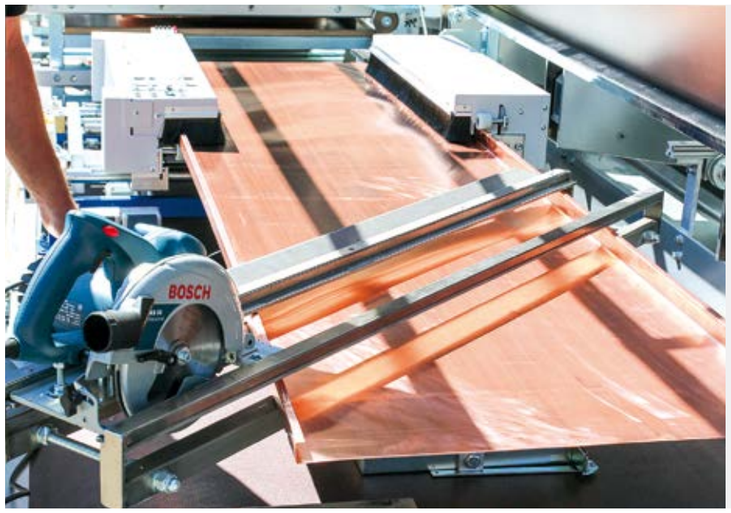
Profilscharen maßgenau ablängen

Das Blech wird unter dem Arbeitstisch in die Profiliermaschine eingeführt und auf die Bandbreite eingestellt.
Mit Hilfe der elektromechanischen Längenmesseinrichtung stoppt die Profiliermaschine nach entsprechender Eingabe. Nun kann das Blech mit dem Querschneider am Zuschneidetisch abgeschnitten werden.

Einbau verschiedener Profilieranlagen auf Sonderrahmen möglich		
Hersteller	Schlebach	
Maschinentyp	Mini-Prof Version KNOLL	Einlaufbreite: 730 mm
	SPM 30/80 Version KNOLL	Einlaufbreite: 670 mm
	Mini-Prof Plus Version KNOLL	Einlaufbreite: 670 mm
	stufenlos breitenverstellbar	
Antrieb	230 V / 50 Hz / 1 Phase	

K.N.O.L.L Metall- und Spenglertechnik

Setzen Sie auf diese pfiffige, mit viel Sorgfalt produzierte mobile Spenglerwerkstatt.



Querteilanlage

Unter dem Arbeitstisch hat außer der Profilieranlage auch eine Querteilanlage Platz.
Profilierte Scharen werden hier im richtigen Winkel bis beiseitig 45° schräg abgesägt.

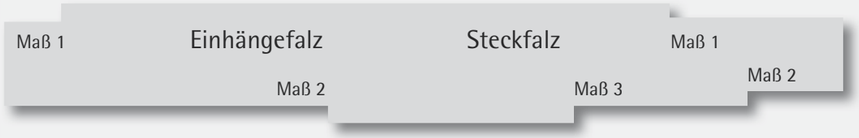
Sonne – Regen

Die robuste Plane, nach Wunsch in Ihrer Firmenfarbe oder/und mit Ihrer Werbung darauf, dient nicht nur als Werbeträger, sondern auch als Sonnen- oder Regendach. Eine durchdachte Lösung!

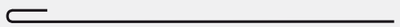
Interessante Anwendungsfilme finden Sie unter „Produkte“ auf www.knoll-spenglertechnik.de

KNOLL Einhängefalz

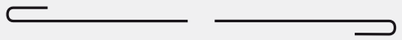
Zubehör
Messlehre



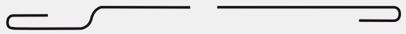
Maß 1 anlegen,
180° kanten



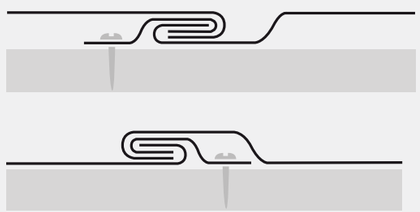
Blech drehen,
Maß 1 anlegen,
180° kanten



Maß 2 anlegen, mit
KNOLL Profilierkopf
durchsetzen



KNOLL Einhängefalz
wird mit Haften
befestigt. Der Ein-
hängefalz kann mit
Schattenfuge oder
umseitig als Rippe
verlegt werden.

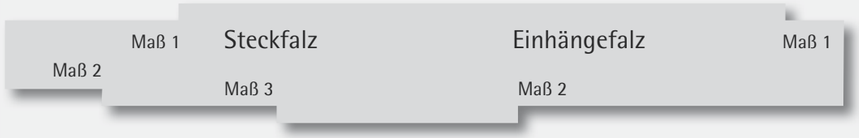


KNOLL Fassadentechnik – schnell und einfach gefertigt.

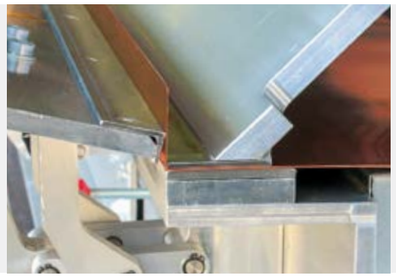
K.N.O.L.L Metall- und Spenglertechnik

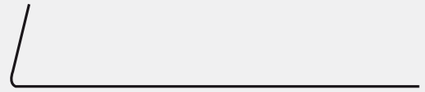
KNOLL Steckfalz

Zubehör
Messlehre,
Hilfsschiene

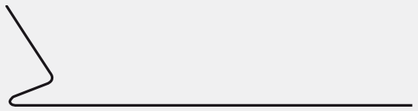


Maß 1 anlegen,
97° kanten

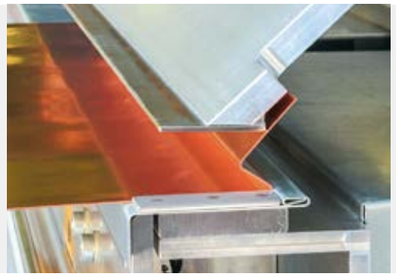




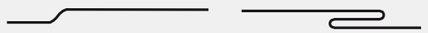
Blech drehen,
Maß 2 anlegen,
ca. 145° kanten



Hilfsschiene als
Anschlag und zur
seitlichen Höhen-
begrenzung einlegen,
Profil drehen, Falz
zudrücken



Profil drehen,
Maß 3 anlegen, mit
KNOLL Profilierkopf
durchsetzen. Durch
Vergrößern von
Maß 3 erhalten Sie
eine Schattenfuge.



KNOLL Steckfalz wird
mit Schrauben oder
Nägeln befestigt.

Mit der mobilen Spenglerei, Ihrer fahrbaren Werkstatt, erledigen Sie Ihren kompletten Auftrag direkt an der Baustelle.

KNOLL Werkzeuge – vom Spengler entwickelt und erprobt!

Kuli

Das Original Transport- und Abrollgerät für Ihre Werkstatt und die Baustelle. Erhältlich in den Größen 1000 mm und 1250 mm.

Kuli mit Schere

Direkt am Kuli abschneiden, mit Längenmesseinrichtung sowie Rollenhalter mit Bandführung lieferbar.

Ausklinkschere

Ausklinkungen bis 100 x 100 mm in einem Schnitt. Größere Ausschnitte durch einfaches Nachsetzen. St 1,0 mm.

Wulstroller

Sehr lange Wulste werden mit dem Wulstroller geformt.

Wulstrichter

Zum Runden der Wulst, z.B. für eine Mauerabdeckung, konvex und konkav möglich.

Bleiweller

Halbseitig gewelltes Blei, eine Seite bleibt zum Einfalzen glatt.

Profilierkopf

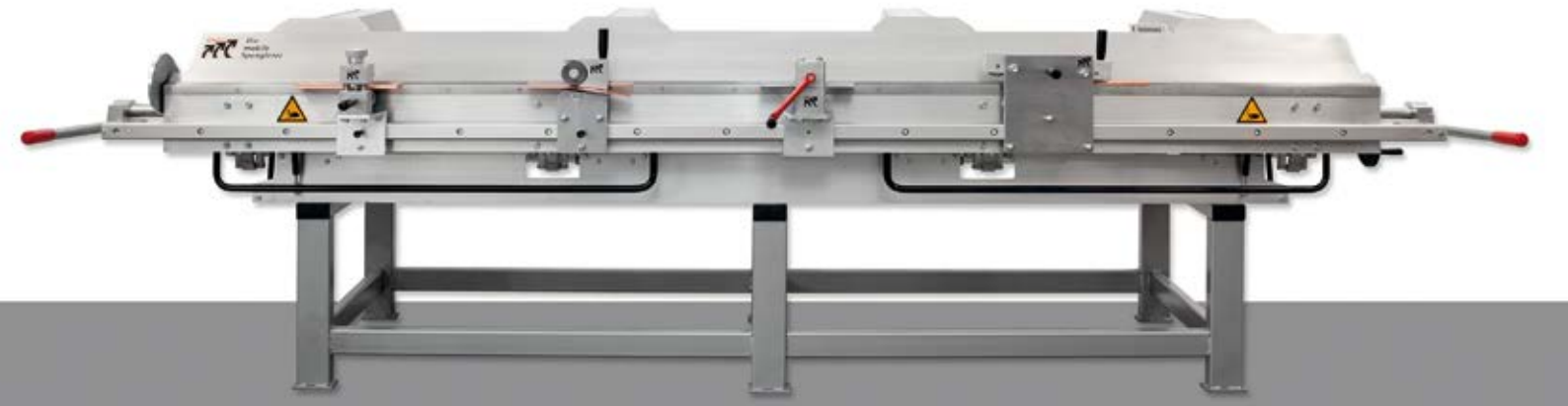
Zur schnellen und einfachen Fertigung von verschiedenen individuellen, auch flächenbündigen Paneelen z.B. für Gauben und Kamine.

Schneidkopf

Zum gratfreien, exakten und sauberen Schneiden von St 0,7 mm, Cu 0,8 mm, Zn 0,8 mm, Al 1,0 mm.

Die KNOLL Abkantmaschine – 180°– 3,5 m auch für Ihre Werkstatt erhältlich.

+ Gradeinteilung
+ Profilierkopf
+ Schneidkopf
+ Bleiweller
+ Wulstroller
+ Tiefenanschlag



Technische Änderungen dienen dem Fortschritt!
© K.N.O.L.L e.K. 2022

K.N.O.L.L e.K.
Metall- und Spenglertechnik
Humlanger Straße 20
D–89185 Hüttisheim

Tel. Zentrale +49 (0)7305 932870
Tel. Technik +49 (0)7305 932873
info@knoll-spenglertechnik.de
www.knoll-spenglertechnik.de